

青岛市危险化学品包装物产品质量监督抽查实施细则

（2026年）

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

每种产品抽样数量见表1。

表1 危险化学品包装物产品抽样数量

序号	产品种类		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	钢桶	闭口钢桶	18个	9个	9个
		开口钢桶	12个	6个	6个
2	钢提桶		18个	9个	9个
3	金属方桶		28个	14个	14个
4	工业用薄钢板圆罐		30个	15个	15个
5	方罐与扁圆罐		50个	25个	25个
6	钢质手提罐		24个	12个	12个
7	铁质气雾罐		80个	40个	40个
8	25.4mm口径铝气雾罐		80个	40个	40个
9	危险品包装用塑料桶	闭口	24个	12个	12个
		开口	12个	6个	6个
10	危险品包装用塑料罐	闭口	24个	12个	12个
		开口	12个	6个	6个

2 检验依据

表2-1 钢桶产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 325.1 GB/T 17344
2	液压试验	GB/T 325.1
3	堆码试验	GB/T 325.1 GB/T 4857.3
4	跌落试验	GB/T 325.1 GB/T 4857.5

表 2-2 钢提桶产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 17344
2	耐液压性	GB/T 13252
3	耐跌落性	GB/T 13252 GB/T 4857.5
4	耐堆码性	GB/T 13252 GB/T 4857.3
5	提梁、提环强度	GB/T 13252

表 2-3 金属方桶产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 17343 GB/T 17344
2	耐液压性	GB/T 17343
3	耐跌落性	GB/T 17343 GB/T 4857.5
4	耐堆码性	GB/T 17343 GB/T 4857.3
5	提环强度	GB/T 17343

表 2-4 工业用薄钢板圆罐产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 15170
2	液压试验	GB/T 15170
3	跌落试验	GB/T 15170 GB/T 4857.5
4	堆码试验	GB/T 15170 GB/T 4857.3
5	提梁、提环强度试验	GB/T 15170

表 2-5 方罐与扁圆罐产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	BB/T 0019 GB/T 17344
2	液压性能	BB/T 0019
3	跌落试验	BB/T 0019 GB/T 4857.5
4	堆码负载性能	BB/T 0019 GB/T 4857.3
5	提环拉力	BB/T 0019

表 2-6 钢质手提罐产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	BB/T 0064 GB/T 17344
2	液压性能	BB/T 0064
3	堆码性能	BB/T 0064 GB/T 4857.3
4	跌落试验	BB/T 0064 GB/T 4857.5
5	提手拉力	BB/T 0064

表 2-7 铁质气雾罐产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	罐口外径	GB 13042
2	罐口内径	GB 13042
3	罐口接触高度	GB 13042
4	焊缝补涂完整性	GB 13042
5	气密性能	GB 13042
6	变形压力	GB 13042
7	爆破压力	GB 13042

表 2-8 25.4mm 口径铝气雾罐产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	罐口外径	GB/T 25164
2	罐口内径	GB/T 25164
3	罐口接触高度	GB/T 25164
4	内涂层完整性（电流值）	GB/T 25164
5	气密试验	GB/T 25164
6	变形压力	GB/T 25164
7	爆破压力	GB/T 25164

表 2-9 危险品包装用塑料桶产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB 18191 GB/T 17344
2	液压试验	GB 18191
3	跌落试验	GB 18191 GB/T 4857.5

表 2-10 危险品包装用塑料罐产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB 19160 GB/T 17344
2	液压试验	GB 19160
3	跌落试验	GB 19160 GB/T 4857.5

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 325.1 包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求

GB/T 13252 包装容器 钢提桶

GB/T 17343 包装容器 金属方桶

GB/T 15170 包装容器 工业用薄钢板圆罐

BB/T 0019 包装容器 方罐与扁圆罐

BB/T 0064 包装容器 钢质手提罐

GB 13042 包装容器 铁质气雾罐

GB/T 25164 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐

GB 18191 包装容器 危险品包装用塑料桶

GB 19160 包装容器 危险品包装用塑料罐

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。