青岛市橡胶密封制品产品质量监督抽查实施细则

（2023年）

1 抽样方法

以随机方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取样品。

橡胶密封制品抽检样品种类及抽样数量一览表见表1。

表1 橡胶密封制品抽样数量

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品单元 | 检验样品类型 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 普通液压系统O形橡胶密封圈 | 成品 | 1个 | 1个 |
| 胶片 | 6片 | 6片 |
| 圆柱体 | 9个 | 9个 |
| 旋转轴唇形密封圈 | 成品 | 1个 | 1个 |
| 胶片 | 6片 | 6片 |
| 圆柱体 | 9个 | 9个 |

2 检验依据

表2 普通液压系统用O形橡胶密封圈材料检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 硬度（邵尔A） | GB/T 531.1 |
| 2 | 拉伸强度 | GB/T 528 |
| 3 | 拉断伸长率 | GB/T 528 |
| 4 | 压缩永久变形 | GB/T 7759.1 |
| 5 | 热空气老化 | GB/T 3512 |
| 6 | 耐液体 | GB/T 1690 |
| 7 | 脆性温度 | GB/T 1682 |

表3 旋转轴唇形密封圈橡胶材料检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 硬度（邵尔A或IRHD） | GB/T 531.1 |
| 2 | 拉伸强度 | GB/T 528 |
| 3 | 扯断伸长率 | GB/T 528 |
| 4 | 压缩永久变形 | GB/T 7759.1 |
| 5 | 热空气老化 | GB/T 3512 |
| 6 | 耐液体 | GB/T 1690 |
| 7 | 脆性温度 | GB/T 1682 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

HG/T 2579 普通液压系统用O形橡胶密封圈材料

HG/T 2811 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。